

• СТАНКИ

• ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

OCHACTKA

+7 495 258 33 87 stanki@belstanko.com

ИНН 7721595766 / КПП 772101001 109428, Москва, 1-й Институтский пр-д, д.5, стр.1, офис 2-071

www.belstanko.com

## Перечень

приспособлений к универсально-заточным станкам моделей ВЗ-818(Е), ВЗ-318(Е), 3Е642, 3Е642Е, 3М642Е, 3Д642Е, 3В642, 3А64Д

Nº	Обозначение	Наименование
приспособления, входящие в комплект и стоимость станка		
1	В3-318. П1	Бабка универсальная
2	В3-318. П2	Бабка передняя
3	В3-318. П3	Бабка задняя
4	3Е642Е.П4	Упорка универсальная
5	В3-318. П5	Приспособление для линейной правки круга и установки центров
		приспособления, поставляемые за отдельную плату
1	3Е642Е. П7	Подручник
2	3Е642Е. П8	Бабка универсальная трехповоротная
3	3Е642Е.П8.055	Патрон цанговый (широкодиапазонные цанги Ø2÷20 мм.)
4	В3-318.П10	Приспособление для цилиндрической заточки сверл (Ø3÷20 мм.)
5	В3-318.П11	Тиски с конусным хвостовиком (длина губок 80 мм, расход губок 40 мм.)
6	3Е642Е.П13	Приспособление для заточки по радиусу
7	В3-318.П16	Тиски трехповоротные (длина губок 100 мм, расход губок 55 мм, аналог 3Е642Е.П37)
8	3E642E.Π17	Приспособление для наружного круглого шлифования
9	В3-318.П17	Приспособление для наружного круглого шлифования
10	3Е642Е.П18	Приспособление для внутреннего шлифования
11	В3-318.П18	Приспособление для внутреннего шлифования
12	3Е642Е.П19	Приспособление для заточки зенкеров и ступенчатых свёрл (до Ø50 мм.)
13	3Е642Е.П21	Приспособление для заточки торцовых фрез (Ø=80÷400 мм.) (для ВЗ-318(E) макс. Ø 250 мм.)
14	3Е642Е.П22	Приспособление для заточки по копиру
15	3Е642Е.П22-01	Приспособление для заточки по копиру
16	3Е642Е.П23	Приспособление для заточки косозубых долбяков (до Ø100 мм.)
17	3Е642Е.П25	Приспособление универсальное для правки круга
18	3Е642Е.П25-01	Приспособление универсальное для правки круга
19	В3-318.П26	Приспособление для заточки инструмента по спирали
20	В3-318.П27	Приспособление для заточки резцов
21	В3-318.П28	Приспособление для заточки по спирали по задней поверхности
22	3Е642Е.П28	Приспособление для заточки инструмента по спирали
23	3Е642Е.П30	Стол поворотный ( размеры рабочей поверхности стола 400х140 мм.)
24	7208-0003	Плита магнитная к столу поворотному (400х125 мм.)
25	2C 7208-0003	Плита магнитная синусная к столу поворотному (400х125 мм.)
26	3Е642Е.П31	Бабка задняя с регулируемой высотой центров
27	3Е642Е.П32	Комплект подкладных плит (3 шт.)
28	3Е642Е.П36	Приспособление для заточки фасонных острозаточенных фрез (Ø50÷100мм.)
29	3Е642Е.П37	Тиски трехповоротные (длина губок 100 мм., расход губок 55 мм.)
30	3Е642Е.П39	Бабка универсальная для заточки торцовых фрез с конусностью 7:24
31	В3-318.П41-02	Патрон цанговый (широкодиапазонные цанги Ø2÷20 мм. )
32	3Е642Е.П50	Приспособление для заточки фрез по радиусу (Ø80÷400 мм.)
33	3Е642Е.П51	Приспособление для затылования метчиков (Ø3÷30 мм. )
34	В3-318.П53	Приспособление для заточки отрезных фрез (Ø50÷200 мм. )
35	В3-318.П54	Приспособление для торцовой шлифовки зубьев дисковых пил (Ø200÷400мм.)
36	ВЗ-318.П55	Приспособление для заточки дисковых твёрдосплавных пил (Ø200÷500(700)* мм.) по передней
		и задней поверхностям зубьев. (* - с доработкой)
37	В3-318.П56	Приспособление для заточки дисковых пил по торцу зубьев (Ø200÷450 мм.)
38	3Е642Е.П61	Бабка задняя с большим вылетом
39	3Е642Е.П73	Бабка передняя с большим вылетом
40	В3-318.П84	Патрон трёхкулачковый (Ø100 мм.)
41	3Е642Е.П89	Патрон магнитный (Ø100 мм.)
42	B19-101	Пылесос (300 м³/час, в комплекте с рукавом В19-101.00.060 (L=1,33м. )

## Примечания:

- 1. Приспособления могут применяться на ранее изготовленных универсально-заточных станках моделей: 3А64Д, 3В642, 3М642, 3М642Е, 3Д642Е, 3Е642, 3Е642Е.
- 2. ВЗ-318.П18, ВЗ-318.П26, ЗЕ642Е.П22-01,ЗЕ642Е.П25-01 только для станков мод. ВЗ-318, ВЗ-318Е.
- 3. 3E642E.П22, 3E642E.П25, 3E642E.П28 только для станков 3M642, 3M642E, 3Д642, 3Д642E, 3E642,3E642E; 3Е642Е.П18 только для станков 3Е642,3Е642Е
- 4. Рассмотрим заявки на поставку запасных частей к станкам 3А64Д, 3В642, 3М642, 3М642Е, 3Д642, 3Д642Е, 3E642,3E642E,B3-318,B3-318E ( сепараторы в сборе, шпинделя, оправки и т.д.).